

Corigliano. Il sito, a bonifica ultimata, sarà inaugurato il 3 novembre

Energia dalla discarica

Risparmio e attenzione per l'ambiente dal biogas

CORIGLIANO - Trasformare un dovere - lo smaltimento dei rifiuti urbani - in un vantaggio per la società e l'ambiente è oggi un obiettivo che è possibile soddisfare attraverso la produzione di energia alternativa quale il biogas estratto dai processi di combustione dei rifiuti nelle discariche di nuova generazione.

Oggi anche il comune di Corigliano ha raggiunto questo importante obiettivo, che si pone al tempo stesso come un segno di civiltà e di rispetto per l'ambiente e la salute dei cittadini, con un intervento fortemente voluto dall'amministrazione comunale che ha consentito il recupero e la messa in funzione della già esistente discarica comunale secondo le più avanzate tecnologie in materia di sistemi di smaltimento dei rifiuti, messa in sicurezza degli impianti e recupero energetico del biogas.

La discarica sarà ufficialmente inaugurata il prossimo 3 novembre, dopo una serie di lavori di progettazione, di costruzione e di gestione dell'impianto da parte della "Marcopolo Environmental Group", impresa leader europea che opera su tutto il territorio italiano e che da più di vent'anni opera in campo ambientale, occupandosi prevalentemente di valorizzazione industriale "attiva" dei rifiuti e di produzione di energia da fonti

alternative e rinnovabili.

I lavori, iniziati un anno e mezzo fa, hanno riguardato dapprima la bonifica della discarica, con operazioni che sono andate dalla sistemazione dei basamenti per i motori fino alla realizzazione della copertura per la messa in sicurezza contro le possibili dispersioni dei gas nell'ambiente.

"I lavori di bonifica spiegano i tecnici dell'impresa di Cuneo, raggiunti telefonicamente - sono delle operazioni che possiamo considerare di routine e che di fatto sono obbligatorie quando si deve riattivare un sistema di depurazione. Ma l'aspetto

più innovativo riguarda sicuramente il recupero energetico del biogas attraverso processi di combustione, operazione nella quale ci siamo già da tempo specializzati per venire incontro alle sempre più pressanti necessità di soddisfare il fabbisogno energetico nazionale con fonti di energia alternativa che rispettino l'ambiente. L'energia pulita prodotta con questo tipo di discarica sarà ceduta infatti alla rete nazionale dell'Enel".

L'installazione, che ha comportato cospicui investimenti senza contributi, ha una potenza installata pari a 600 kilowattora, equivalenti

al consumo medio di 600 famiglie. Si tratta quindi di un grande vantaggio per l'ambiente ma anche per l'intero territorio nazionale, vantaggio che si tradurrà in nuovi posti di lavoro, in un miglioramento dell'ambiente derivante dalla captazione di circa 4.000 metri cubi al giorno di un inquinante come il biogas da discarica, composto da circa il 55% di metano (CH₄), 35% di anidride carbonica (CO₂), 6% di azoto (N₂), per un risparmio energetico pari a circa 30 milioni kWh elettrici che saranno prodotti in dieci anni e che pertanto non dovranno essere importati dall'estero. A

completare il quadro dei dati forniti dai tecnici della "Marcopolo" è inoltre un risparmio che ammonterà a circa 780.000 metri cubi di metano all'anno, che si porrà come una risposta positiva e perfettamente in linea con quanto previsto dagli accordi e dagli impegni sottoscritti dall'Italia con l'adesione al trattato di Kyoto. In considerazione del fatto che il metano è un inquinante che incide 21 volte di più sull'aumento dell'effetto serra, rispetto agli effetti nocivi rappresentati dalle emissioni di anidride carbonica, si potrà avere un'idea di quanto importanti siano i benefici tratti da impianti di discarica con recupero energetico, se si considera che i circa 780.000 metri cubi an-

nui di metano che non saranno immessi in atmosfera, equivalgono nel loro complesso alla riduzione dell'emissione di anidride carbonica pari a circa 16.000.000 metri cubi annui.

"La risposta data dal comune di Corigliano per lo smaltimento dei rifiuti urbani risponde ad una scelta di qualità - afferma il tecnico Giovanni Scianaro - e l'impegno che con cui ha operato l'equipe di tecnici e ingegneri nell'esecuzione e nel controllo di ogni fase delle operazioni, ha prodotto oggi un grande risultato per il territorio".

Gabriella Montera